

ICS 27.060
J 98

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1625—2002

代替 JB/T 1625—1993

工业锅炉焊接管孔

Specification for welding tube holes of industrial boilers

2002-12-27 发布

2003-04-01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 管孔型式与开孔方法	1
4 管孔尺寸	1
5 制造公差	3
图 1 焊接管孔型式	1
表 1 管孔直径	2
表 2 凹座深度	2
表 3 焊脚尺寸	3

前 言

本标准代替JB/T 1625—1993《中低压锅炉焊接管孔尺寸》。

本标准与JB/T 1625—1993相比主要变化如下：

- 标准名称改为《工业锅炉焊接管孔》；
 - 第3章标题改为“管孔型式与开孔方法”（本版的第3章）；
 - 增加了管孔型式的规定（本版的3.1）；
 - 对1993年版3.1中的开孔方法作了修改（本版的3.2）；
 - 1) 规定了管子外径不大于108mm的圆形径向孔应采用机械加工方法开孔；
 - 2) 对成排非径向孔推荐采用机械加工方法，如采用热切割方法，应采用靠模热切割或其他更先进的热切割方法；
 - 取消了1993年版中3.2的内容；
 - 对1993年版3.3中下降管管孔开坡口的要求作了如下修改（本版的3.3）：
 - 1) 明确了仅是下降管与集箱连接的管孔，而不是所有下降管管孔；
 - 2) 明确了下降管外径不大于108mm时，可采用插入式结构，如采用插入式结构，可免开坡口；
 - 3) 明确了坡口型式为全焊透型坡口；
 - 补充了公称外径为73mm的管子在开设凹座孔时，其凹座深度的规定（1993年版的表2；本版的表2）
 - 将1993年版4.3中的“下降管的管孔”改为“骑座式连接的管孔”（本版的4.3）；
 - 对用热切割方法开设插入式圆形径向孔的管座直径和制造公差作出了明确的规定（本版的4.3和5.2）。
- 本标准由中国机械工业联合会提出。
- 本标准由全国锅炉标准化技术委员会（CSBTS/TC73）归口。
- 本标准由上海工业锅炉研究所负责起草。
- 本标准主要起草人：钱风华、田耀鑫。
- 本标准所代替标准的历次版本发布情况为：
- JB 1625—1975、JB 1625—1983、JB/T 1625—1993。